

**DENUNCIA PER IL TRIBUTO COMUNALE RIFIUTI E SERVIZI (TARI)
UTENZA DOMESTICA**

(art. 14 commi 33-34 - D.L. 201 del 6/12/2011 e art. 26 regolamento TARI)

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ residente in _____ via _____ n° _____
Codice Fiscale _____ eventuale diverso recapito per invio corrispondenza _____
_____, recapito telefonico _____ / _____
e-mail _____.

EFFETTUA LA SEGUENTE DICHIARAZIONE DI

ISCRIZIONE **CESSAZIONE** **VARIAZIONE** **AGEVOLAZIONE**

PER L'IMMOBILE DI SEGUITO SPECIFICATO

Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

Nominativo del precedente detentore (se conosciuto) solo in caso di nuova iscrizione _____

LOCALI SOGGETTI A TARSU	MQ	Categoria Catastale	Riferimenti catastali (obbligatori) ¹		
superficie calpestabile dell'abitazione ²			FGL	NUM	SUB
Superficie delle cantine			FGL	NUM	SUB
Superficie garage			FGL	NUM	SUB
Altro			FGL	NUM	SUB
Altro			FGL	NUM	SUB
Altro			FGL	NUM	SUB

¹ I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto o vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale dell'immobile.

² Sono da escludere dal calcolo i balconi e le terrazze aperte, i locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e i locali tecnici (p.es. locali caldaia).

* La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

CHIEDE a far data dal _____ :

(indicare con il segno X nella casella corrispondente il tipo e la causale della richiesta)

RICHIESTA	MOTIVAZIONE
Nuova iscrizione	Per acquisto da
	Per locazione da
	Per cessata locazione da
	Per successione da
	Altro
Cancellazione	Per vendita a
	Per locazione a
	Per cessata locazione da
	Per decesso
	Per cessazione di tutte le utenze e svuotamento completo dei locali
Altro	
Sospensione	Per lavori a seguito pratica edilizia/DIA n.
	Mancato utilizzo (assenza di mobili e distacco delle utenze luce e acqua)
	Altro
Richiesta agevolazione	Per effettuazione compostaggio domestico riduzione 10% quota variabile (qualora attivato dal Comune)
Cessazione agevolazione	Mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento: pagamento del 30% della tassa
	Utenza ubicate fuori dalla zona servita dalla raccolta: TARI dovuta nella misura del 30%

Riduzione del 66,66% sulla quota fissa e su quella variabile per i PENSIONATI iscritti all'A.I.R.E. a condizione che l'abitazione non risulti locata o data in comodato d'uso. (allegare alla richiesta la documentazione a comprova)

Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, il contribuente può fruirne al massimo solo di 1 (una) scelta tra quella più favorevole

In caso di nuova iscrizione allegare copia planimetria

Che il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____ di cui non residenti _____

N.B. Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo. Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi.

TRASFERIMENTO ALL'INTERNO DEL TERRITORIO COMUNALE

(da compilarsi in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di BALMUCCIA)

Contestualmente alla nuova iscrizione dell'utenza sopra specificata chiede la cessazione dell'utenza relativa al seguente

Immobile: Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

DATI CATASTALI IMMOBILE: CAT _____ FGL _____ NUM _____ SUB _____

Altre comunicazioni:

Presentazione della denuncia

La denuncia può esser presentata direttamente all'ufficio o inviata per posta, tramite raccomandata A/R, a mezzo e-mail o per fax, con allegata fotocopia del documento di identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di BALMUCCIA, con le seguenti scadenze:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un aumento della tassa. Va presentata entro **il 31 gennaio dell'anno successivo** all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione). L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute (D.lgs. 507/93 art. 64).
- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati), di variazione qualora la stessa sia presupposto di una diminuzione della tassa o di sospensione. Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.
- **Comunicazioni inerenti riduzioni tariffarie:** E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.
-

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi – BALMUCCIA – Via Roma n. 1 , secondo le seguenti modalità:

❖ Tel 0163/735945
❖ mail : balmuccia@ruparpiemonte.it pec : balmuccia@cert.ruparpiemonte.it

Firma

BALMUCCIA, li _____ / _____ / _____
